HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Esmalte Uretano

SERIE 36

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento de uretano (poliuretano) brillante, tipo acriluretano alifático de dos componentes, catalizador tipo isocianato utilizado como capa de acabado de sistemas epóxicos para la protección y decoración de estructuras metálicas expuestas a la intemperie y a los rayos UV en ambientes agresivos.

USOS

Como capa de acabado en sistemas epóxicos para:
Protección de superficies metálicas expuestas a la intemperie en ambientes agresivos.
Protección de elementos metálicos expuestos a vapores industriales, polvos, salpiques y derrames de productos químicos y solventes.
Protección de "obra muerta", cubiertas y superestructuras en buques y plataformas marinas.
Para la protección exterior de tanques, tuberías, maquinarias, bicicletas, etc.

VENTAJAS

Excelente dureza y resistencia a la abrasión.
Excelente resistencia a los rayos U.V.
Excelente retención de color y brillo.
No presenta entizamiento

MODO DE EMPLEO

Preparación de Superficie
En superficies de Acero: aplicar sobre Imprimantes Epóxicos de la serie 13, sobre **Barrera Epóxica** Serie 23 o sobre **Esmalte Epóxico** Serie 33, sobre capas de **Autoimprimante Epóxico** serie 100, sobre **Coaltar Epóxico**, sobre capas de **Epoxifenólico** Serie 45, sobre **Sika Epoxi 90 HS** Serie 200, **Sika Epoxi 100 HS** Serie 300, que estén libres de polvo, mugre, grasa o aceites y con tiempo de secamiento no mayor a 36 horas. Si este tiempo es mayor, se debe promover perfil de anclaje en el Imprimante o **Esmaltes Epóxicos** mediante en lijado, Brush-Off y activación con el **Colmasolvente Epóxico** referencia 958025.
En superficies galvanizadas:
Aplicar sobre Barrera Epoxica Serie 23
Preparación del Producto
Agite cada componente en su empaque. Verter el componente B, sobre el componente A en relación en volumen de 4:1 (A:B).
Nota: El Esmalte Uretano Transparente se mezcla en relación A:B::5:1 en volumen.
Mezclar manualmente o con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea: el **Esmalte Uretano Transparente** NO protege de los rayos UV a los sistemas epóxicos.
Evitar usar espátulas con paletas contaminadas con el componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar componente A que no se esté usando.
Aplicación
El producto se aplica con brocha, rodillo de piel de carnero ó similar, equipo convencional y/o equipo airless. Cuando se aplique a brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylón.

Los mejores acabados se logran con aplicaciones mediante equipo convencional, aplicaciones realizadas con equipo airless pueden producir acabados fogueados y/o zonas oscuras con apariencia sombreada.
Usar el **Colmasolvente Uretano** referencia 958036 para diluir si es necesario o para lavar los equipos.

Rendimiento Teórico

90m²/galón a un espesor de película seca de 25,4 micrones (1,0 mils).
Nota: rendimiento teorico del:
Esmalte Uretano Transparente: 51 m²/gall a 1 mil
Esmalte Uretano Negro: 70 m²/gall a 1 mil
El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de an-claje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc.

DATOS TÉCNICOS

Color:	Colores varios
Densidad (ASTM D1475)	4,75 ± 0,23 kg/gal
Viscosidad a 25°C (ASTM D562):	70 ± 3 UK
Relación de mezcla en volumen:	A: B 4: 1

NOTA: El Esmalte Uretano Transparente se debe mezclar en relación A:B::5:1

Disolvente recomendado:	Colmasolvente Uretano ref. 958036
Espesor de película seca recomendado por capa (SSPC-SA2):	2.0 a 3.0 mils (50 a 75 micrones)
% Sólidos /volumen: (ASTM D2697)	60 ± 2 según el color (excepto el Transparente, el aluminio y negro).
VOC (ASTM D3960):	< 270 g/l

Nota:
El % de sólidos en volumen del **Esmalte Uretano** Transparente es de 34 ± 2
El % de sólidos en volumen del **Esmalte Uretano** Aluminio es de 38 ± 2
El % de sólidos en volumen del **Esmalte Uretano** Negro es de 47 ± 2
Consultar Hoja Técnica de cada uno de los productos mencionados.

Limites de aplicación

Humedad relativa máx.:	90%
Temperatura ambiente mínima de aplicación:	11°C
Temp. mín. del soporte para su aplicación:	10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío
Temp. máx. del soporte para su aplicación:	40°C
Temp. máx. de servicio:	Calor seco: 120°C
Tiempo de Secado (a 25°C) (ASTM D1640):	Al tacto: 1-2 horas Repinte: 4–6 horas
Tiempo de vida de la mezcla en el recipiente:	3 horas a 25°C.
Resistencia Química	
Intemperie:	Excelente
Humedad:	Excelente
Grasas:	Excelente

Consultar con nuestros asesores técnicos su caso específico.

PRECAUCIONES

Mezcle únicamente la cantidad de producto que pueda aplicar entre 4 y 6 horas, a 25°C. A mayor temperatura este tiempo de vida útil se disminuye.
Las condiciones de:

· Humedad relativa máxima del 90%,
· Temperatura mínima del soporte 10°C,
· Temperatura máxima del soporte 40°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío)

Estas condiciones se DEBEN mantener durante el período de curado: mínimo 8 horas a una temperatura ambiente de 25°C, ó de 14 horas a una temperatura promedio de 16°C. Esta relación no es lineal.
A mayor espesor de película húmeda aplicada el tiempo de curado será mayor.



	Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas. No aplique por debajo de 8°C ni a humedades relativas superiores a 90%. Evite el contacto con los ojos. El recipiente del componente B debe sellarse muy bien con el fin de evitar el ingreso de aire el cual provoca cristalización del producto.
MEDIDAS DE SEGURIDAD	Manténgase fuera del alcance de los niños. Provea ventilación forzada cuando se aplique en áreas cerradas. Utilice mascaras de protección para gases y vapores. Contiene disolventes orgánicos. Los vapores pueden causar irritación. En caso de contacto con la piel límpiese con una estopa humedecida en Colmasolvente Uretano referencia 958036 y luego lavarse con abundante agua y jabón. Consulte Hoja de Seguridad del Producto. Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar euipos de aplicación a prueba de explosión.
PRESENTACIÓN	En dos componentes. Componente A: Cuñete de 4 gal. (Ref. Serie 36) Componente B: 1 Galón (Ref. 368001), 1/4 galón
ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	El tiempo de almacenamiento es de 18 meses para el Componente A y de 12 meses para el Componente B, en sitio fresco y bajo techo, en envase original y bien cerrado. Transporte con las precauciones normales de productos químicos.
CÓDIGOS R/S	Componente A: R: 10/14/20/21 S: 16/20/21/30 Componente B: R: 14/10/22 S: 16/20/21/30






Responsabilidad Integral Código: CO-SC 033-1 Código: CO-SA 006-1

Sika Colombia S.A.S.
Vereda Canavita, km 20.5
Autopista Norte, Tocancipá
Conmutador: 878 6333
Colombia - web:col.sika.com

Hoja Técnica de Producto
Esmalte Uretano
Versión: 05/2015

NOTA

